

ASSISTANT/E QSE (H/F),

Montceau-Les-Mines (71)
CDI, à pourvoir dès que possible

RH CONSEIL 71, Cabinet Conseil en RH & Recrutement, intervient dans la sélection et l'évaluation de tous types de profils. Nous recherchons pour le compte de notre client, PME française de plus de 130 ans, spécialisée dans la fabrication d'équipements mécaniques, un/e **Assistant/e QSE H/F**.

Actuellement dans un virage de relocalisation grâce à des produits innovants et de très haute performance, l'entreprise veut s'imposer comme le spécialiste des produits à fortes contraintes. Société en mouvement, expert des marchés et des clients difficiles où chacun peut donner à son poste l'ampleur qu'il souhaite.

Rattaché(e) au Responsable BE et Conformité et en tant qu'assistant/e QSE, vous êtes en charge du suivi, de l'organisation et de la tenue du système qualité / sécurité / environnement de la société.

Poste et missions

- Qualité :
 - Effectuer le suivi du système de management de la qualité et de ses mises à jour, dans le respect des normes : normes ISO 9001 version 2015, API Q1, DESP,
 - Rédiger, mettre à jour et améliorer les procédures et autres documents de l'entreprise,
 - Faire vivre le système qualité à tous les niveaux de l'entreprise et contribuer à l'obtention des certifications qualité,
 - Suivre les indicateurs qualités et communiquer sur ces derniers,
 - Participer à la préparation des audits internes et externes afin de garantir le maintien des certifications.

- Sécurité / Environnement :
 - Effectuer le suivi du système d'amélioration Sécurité Environnement basé sur le référentiel MASE,
 - Participer à la veille réglementaire HSE et s'assurer de la conformité de l'entreprise à ses obligations,
 - Sensibiliser les différents acteurs de l'entreprise en animant des formations internes / causeries,
 - Analyser les risques en matière de sécurité et santé au travail et proposer des mesures de prévention.

Rémunération : Selon profil.

Statut : Non cadre.

Autres avantages : Chèques cadeaux, intéressement, participation, avantages CE, prime d'assiduité (13eme mois), mutuelle et prévoyance, etc.

Profil

Formé/e dans le domaine de la qualité, une première expérience dans le secteur de l'industrie est la bienvenue mais un profil débutant peut également tout à fait convenir. Vous possédez des connaissances en qualité, sécurité, environnement vous permettant d'être autonome dans la réalisation des missions proposées.

Vous possédez un anglais technique et êtes à l'aise dans la rédaction. Vous souhaitez participer et vous investir pleinement à la vie d'une PME.

Réception des candidatures :

Charline Fleury-Faure, Psychologue du travail : [cfeuryfaure@rhconseil71.com](mailto:cfleuryfaure@rhconseil71.com)